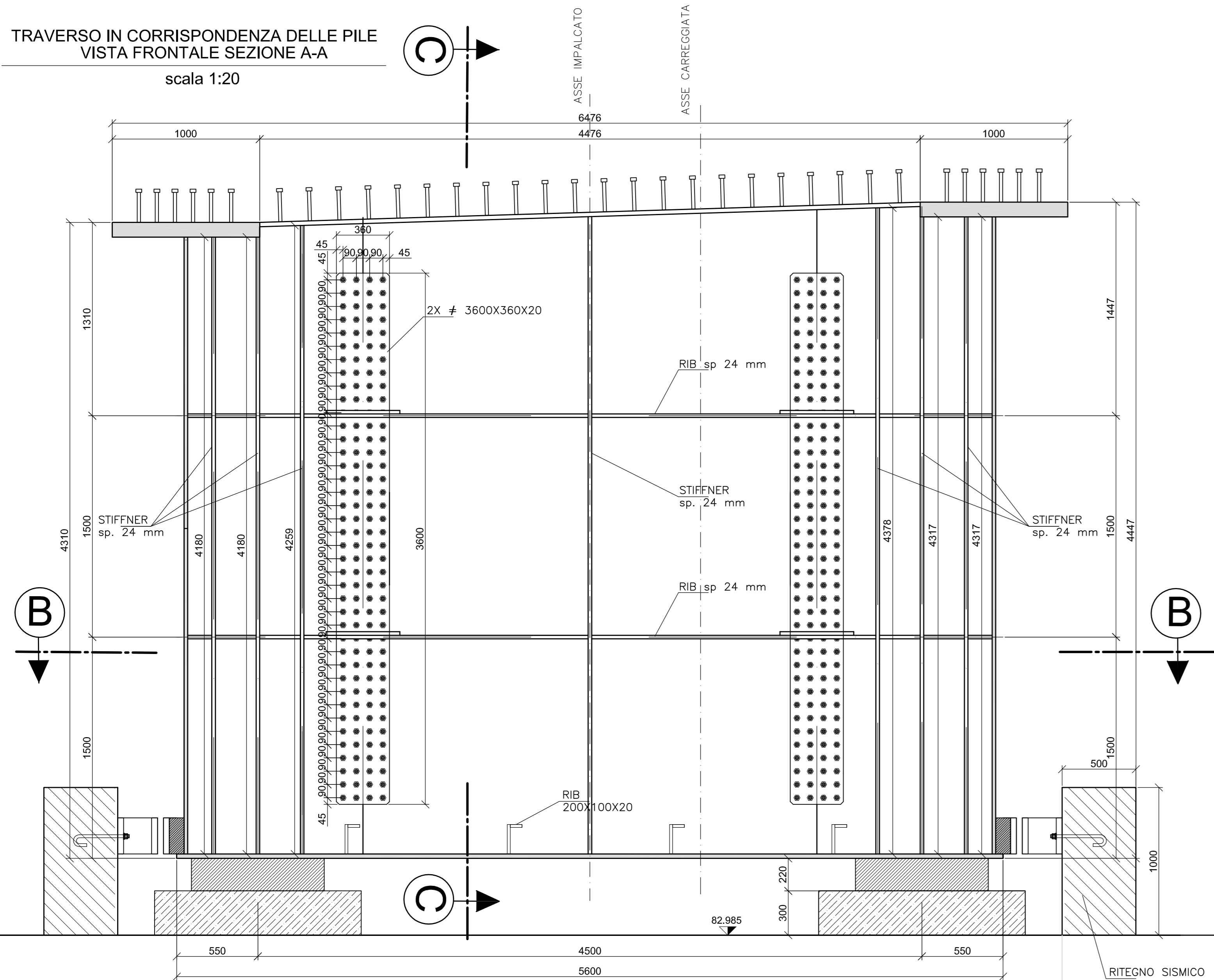


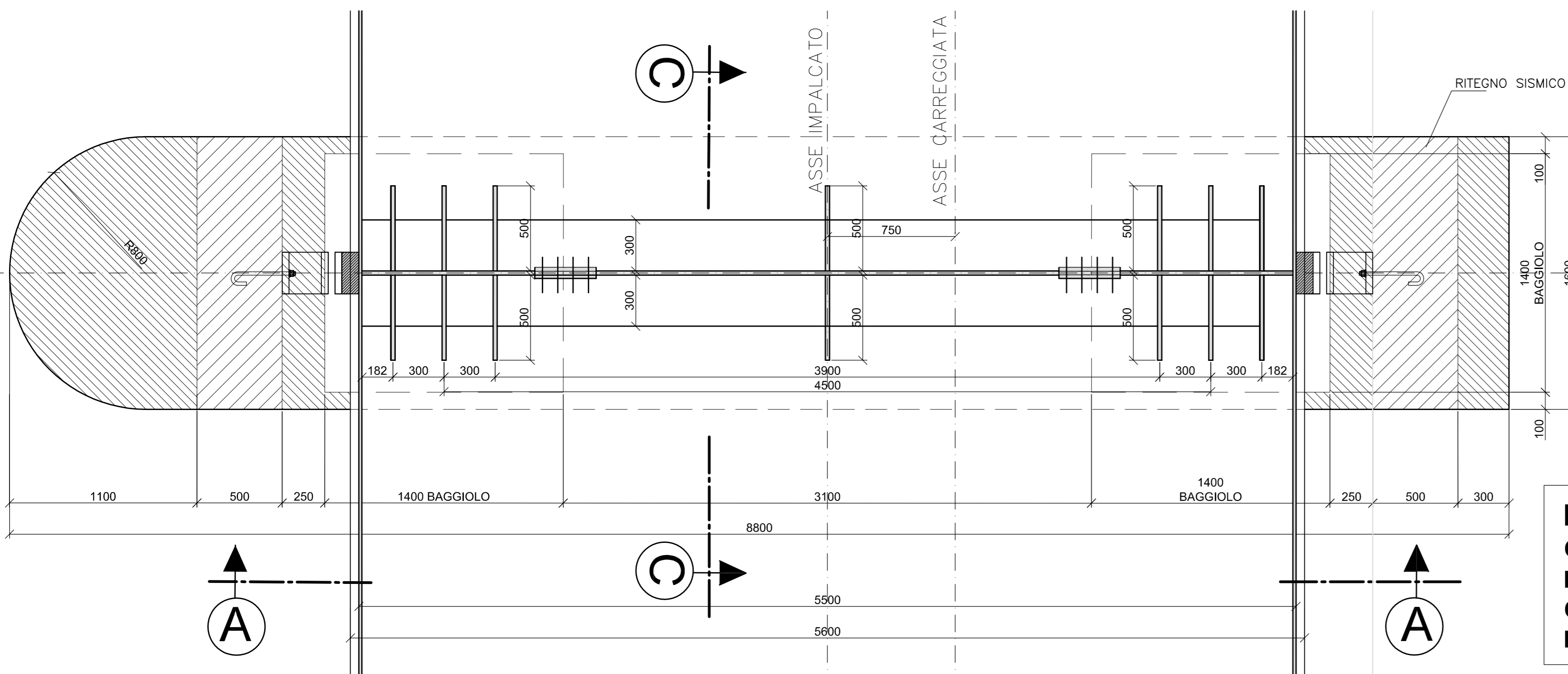
TRAVERSO IN CORRISPONDENZA DELLE PILE
VISTA FRONTALE SEZIONE A-A

scala 1:20



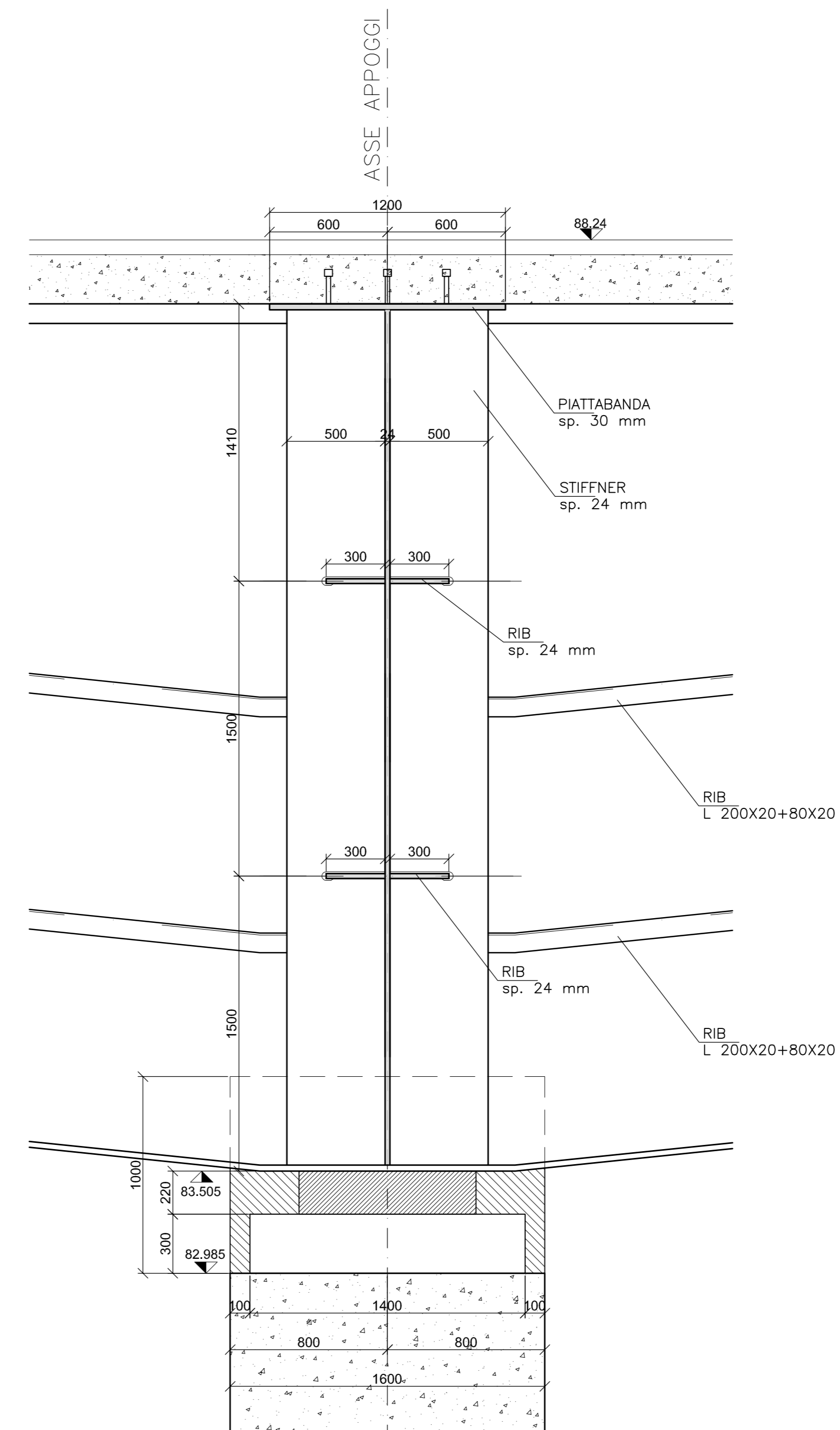
SEZIONE B-B

scala 1:20



SEZIONE C-C

scala 1:20



MATERIALI

SALDATURE
MINIMO
 $z = 0.7 S$
SALVO DIVERSA INDICAZIONE

NOTE SMUSSI
SMUSSO A*B (S SPESSORE PIATTO)

ACCIAIO PER CARPENTERIA:
CORTEN
S355J0W - FE510C PROFILI LAMINATI
S355J0W - FE510C PIASTRAME MK <= 20 mm
S355J2W - FE510D PIASTRAME POS <= 40 mm
S355K2W - FE510D PIASTRAME POS > 40 mm

ACCIAIO PER ARMATURA SOLETTA:
B450 C

CALCESTRUZZO SOLETTAI
CLASSE DI RESISTENZA: C35/45
CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF4
SLUMP: S4
RAPPORTO A/C MAX: <0.5
CONTENUTO MIN ARIA: 4%
CONTENUTO MIN CEMENTO: 380 Kg
DIAMETRO MAX INERTE: 20 mm
TIPO CEMENTO: III oppure IV

VERNICIATURE
I CICLI DI VERNICIATURA SARANNO COME INDICATO NELLE NORME TECNICHE D'APPALTO
PRINCIPALI CARATTERISTICHE:
- SABBATURA CR200 Spz 1/2
- MANDI DI FONDO PIGMENTATO AL CROMATO DI ZINCO DA 80 MICRON
- MANDI INTERMEDIA EPOSSIDICA PIGMENTATA CON BISSO DI TITANIO DA 100 MICRON
- MANDI DI FINITURA POLIURETANICA CON SPESSORE DI 60 MICRON DI COLORE RAL 9006 GLOSS40

PIOLI NELSON
PIOLI CONNETTORI
TIPO NELSON SI 37-3K (S235J203 + C450 SNERVAMENTO 350 N/mm² ROTTURA 450 N/mm² Allungamento 15 % Strizione 10%)
SECONDO UNI-EN 10025
NORMA DI RIFERIMENTO UNI EN ISO 13918

BULLONE	FORO	BULLONE	FORO
M 10	∅ 10.3	M 22	∅ 22.5
M 12	∅ 12.3	M 24	∅ 24.5
M 14	∅ 14.3	M 27	∅ 27.5
M 16	∅ 16.3	M 30	∅ 30.5
M 18	∅ 18.3	M 33	∅ 34
M 20	∅ 20.3	M 36	∅ 37

BULLONE	4.6	5.6	6.6	8.8	10.9
N*mm	N*mm	N*mm	N*mm	N*mm	N*mm
M 10	39	48	58	90	113
M 12	62	77	93	144	180
M 14	96	121	145	225	281
M 16	133	166	199	309	387
M 18	188	235	282	439	549
M 20	256	320	384	597	747
M 24	325	407	488	759	949
M 27	476	595	714	1110	1388
M 30	646	808	969	1508	1885

COPPIE SERRAGGIO BULLONI
BULLONI A.R. per tutti i giunti bullonati
Il trattamento superficiale relativo alle superfici di accoppiamento dei giunti delle travi principali si considera, in accordo con quanto prescritto dalla CNR-UNI10011-97(etr. §4.2.2.4) e DM14/01/2008 risultato pari a $\mu = 0.30$

CLASSE BULLONI
VIB 10.9 secondo UNI EN 20898/1 - UNI 5712
Dodi 10 secondo UNI EN 3740/4 - UNI 5713
Rosette C50 UNI EN 7845 EN 10083(HRC32-40)
UNI 5714

Forature secondo quanto previsto dalla CNR-UNI-97 §5.3.2
I bulloni devono essere montati con un rossetto sotto la testa delolette e una rossetto sotto il dado. I bulloni disposti in verticale presenteranno la testa della vite rivolta verso l'alto ed il dado verso il basso.

NOTA COLLEGAMENTI
COLLEGAMENTI BULLONATI TRAVERSI MEDIANTE BULLONI M27 CL 10.9 "AD ATTRITO" FORATURE Ø29 E PASSO 3Ø COPPIA DI SERRAGGIO COME INDICATO IN TABELLA MATERIALI

allegato n.	11.2.8	titolo abbreviato:	SP EX SS N 415 - LOTTO 3
<p>PROVINCIA DI CREMONA SETTORE INFRASTRUTTURE STRADALI</p>			
<p>S.P. ex S.S. n. 415 "PAULLESE" AMMODERNAMENTO TRATTO "CREMA-SPINO D'ADDA"</p>			
<p>LOTTO N. 3 - "NUOVO PONTE SUL FIUME ADDA" LAVORI DI RADDOPPIO DEL PONTE SUL FIUME ADDA E DEI RELATIVI RACCORDI IN PROVINCIA DI CREMONA E LODI</p>			
revisione a seguito verifica UTP			FEBBRAIO 2016
prima emissione			DICEMBRE 2015
emissione		descrizione	disegnato: data emissione
livello:	PROGETTO DEFINITIVO		codice CLIP: G41803000270002
elaborato:	O.A. N.1 - PONTE SUL FIUME ADDA IMPALCATO METALLICO: TRAVERSO DI PILA		codice: 15E10-STR05
	allegato n.:	11.2.8	scala: 1:20
IL PROGETTISTA SPECIALISTA	IL PROGETTISTA GENERALE	IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	data: 27 MAG. 2016
Ing. Ugo Biondi	Ing. Davide Piana	Ing. Roberto Vascò	