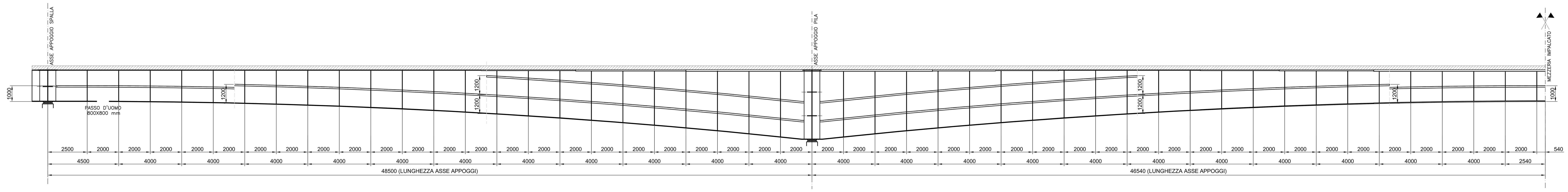
ASSIEME GENERALE SEMI-IMPALCATO

scala 1:100

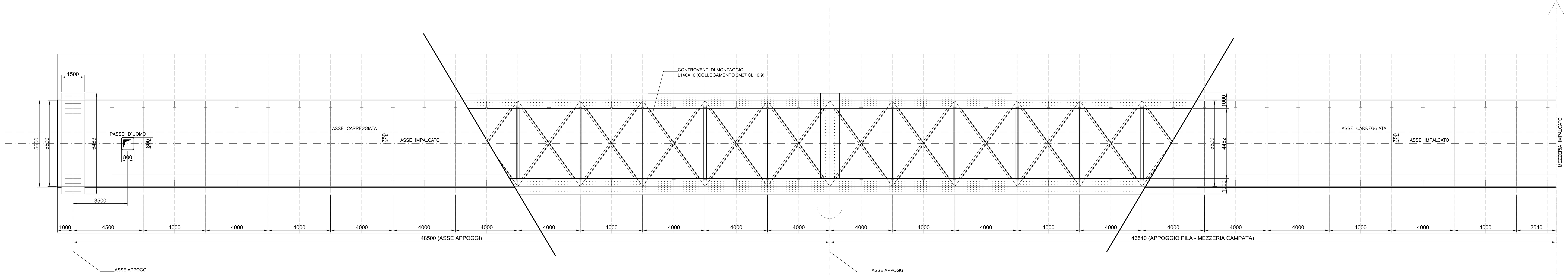


Elemento	Semi-impalcato lato spalla (fino ad asse appoggio pila)	Semi-impalcato lato pila → mezzeria
DIAFRAMMI	PIATTO sp 24; TRALICCIO 2UPN 240 T 400x200x16 (x11)	PIATTO SP. 24; TRALICCIO 2UPN 240 T 400x200x16 (x11)
PIATTABANDA SUPERIORE	1000X40; 1000X40; 1000X55; 1000X80; 1000X100	1000X100; 1000X80; 1000X55; 1000X40; 1000X55; 1000X70; 1000X100
CONTROVENTI SUPERIORI	E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20	E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20; E 140x10 3M20
SPESSORE ANIMA (mm)	18; 18; 16; 18; 20; 24	24; 20; 18; 16
PIATTABANDA INFERIORE	5600x30; 5600x30	5600x30; 5600x35; 5600x40; 5600X50
RIB LONGITUDINALI SUPERIORI	L 200x20 + 80x20	L 200x20 + 80x20
RIB LONGITUDINALI INFERIORI	L 200x20 + 80x20; L 200x20 + 80x20; L 200x20 + 80x20	L 200x20 + 80x20; L 200x20 + 80x20; L 200x20 + 80x20
RIB SU PIATTABANDA INFERIORE	4L 200x20 + 80x20	4L 200x20 + 80x20
STIFFNER TRASVERSALI	T 400x200x16 H1847/1984; T 400x200x16 H1890/2027; T 400x200x16 H1968/2105; T 400x200x16 H2082/2219; T 400x200x16 H2232/2369; T 400x200x16 H2417/2554; T 400x200x16 H2623/2760; T 400x200x16 H2880/3017; T 400x200x16 H3151/3288; T 400x200x16 H3484/3621; T 400x200x16 H3839/3976 — T 400x200x16 H1840/1977; T 400x200x16 H1866/2003; T 400x200x16 H1925/2062; T 400x200x16 H2019/2156; T 400x200x16 H2149/2286; T 400x200x16 H2318/2455; T 400x200x16 H2523/2660; T 400x200x16 H2750/2887; T 400x200x16 H3001/3138; T 400x200x16 H3314/3451; T 400x200x16 H3642/3779; T 400x200x16 H4041/4178	T 400x200x16 H3839/3976; T 400x200x16 H3484/3621; T 400x200x16 H3176/3313; T 400x200x16 H2895/3032; T 400x200x16 H2638/2775; T 400x200x16 H2417/2554; T 400x200x16 H2212/2349; T 400x200x16 H2042/2179; T 400x200x16 H1888/2025; T 400x200x16 H1810/1947; T 400x200x16 H1767/1904 — T 400x200x16 H4041/4178; T 400x200x16 H3642/3779; T 400x200x16 H3314/3451; T 400x200x16 H3026/3163; T 400x200x16 H2765/2902; T 400x200x16 H2523/2660; T 400x200x16 H2299/2436; T 400x200x16 H2109/2246; T 400x200x16 H1979/2116; T 400x200x16 H1845/1982; T 400x200x16 H1786/1923; T 400x200x16 H1760/1897
ARMATURA LONGITUDINALE SOLETTA	ø16/15" SUP ø16/15" INF; ø16/15" SUP ø16/15" INF; ø16/15" SUP ø16/15" INF	ø16/15" SUP ø16/15" INF; ø16/15" SUP ø16/15" INF
PIOLI NELSON Ø 22 H=cm 225	6/200; 6/200; 4/200; 6/200	6/200; 4/200
CONTROMONTA (in asse struttura)	0; −40	0; +350

PIANTA SEMI-IMPALCATO

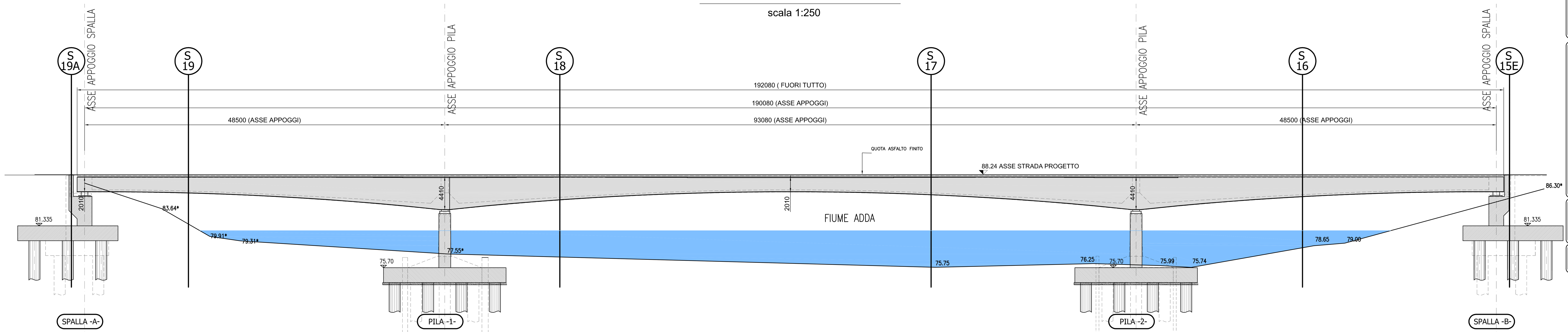
scala 1:100

VISTA INTRADOSSO — VISTA ESTRADOSSO — VISTA INTRADOSSO



PROSPETTO IN ASSE CARREGGIATA

scala 1:250



MATERIALI

SALDATURE: MINIMO z = 0.7 S — SALVO DIVERSA INDICAZIONE

NOTE SMUSSI: SMUSSO A*B (S SPESSORE PIATTO)

NOTE MATERIALI

ACCIAIO PER CARPENTERIA:
CORTEN
S355J0W - FE510C PROFILI LAMINATI
S355J0W - FE510C PIASTRAME MK < = 20 mm
S355J2W - FE510D PIASTRAME POS < = 40 mm
S355K2W - FE510DD PIASTRAME POS > 40 mm

ACCIAIO PER ARMATURA:
B450 C

CALCESTRUZZO :
FONDAZIONI: C28/35
ELEVAZIONI: C32/40
SOLETTA: C35/45
CLASSE ESPOSIZIONE
FONDAZIONI ED ELEVAZIONI XF3
SOLETTA XF4
CLASSE CONSISTENZA S4
COPRIFERRO 5 cm (3 cm soletta)

FORI BULLONI

BULLONE	FORO	BULLONE	FORO
M 10	ø 10.3	M 22	ø 22.5
M 12	ø 12.3	M 24	ø 24.5
M 14	ø 14.3	M 27	ø 27.5
M 16	ø 16.3	M 30	ø 30.5
M 18	ø 18.3	M 33	ø 34
M 20	ø 20.3	M 36	ø 37

COPPIE SERRAGGIO BULLONI

BULLONE	4.6 N*m	5.6 N*m	6.6 N*m	8.8 N*m	10.9 N*m
M 10					
M 12	39	48	58	90	113
M 14	62	77	93	144	180
M 16	96	121	145	225	281
M 18	133	166	199	309	387
M 20	188	235	282	439	549
M 22	256	320	384	597	747
M 24	325	407	488	759	949
M 27	476	595	714	1110	1388
M 30	646	808	969	1508	1885

VERNICIATURE: I CICLI DI VERNICIATURA SARANNO COME INDICATO NELLE NORME TECNICHE D'APPALTO
PRINCIPALI CARATTERISTICHE:
- SABBIATURA GRADO Sa2 1/2
- MANO DI FONDO PIGMENTATO AL CROMATO DI ZINCO DA 80 MICRON
- MANO INTERMEDIA EPOSSIDICA PIGMENTATA CON BIOSSIDO DI TITANIO DA 100 MICRON
- MANO DI FINITURA POLIURETANICA CON SPESSORE DI 60 MICRON DI COLORE RAL 9006 GLOSS40

CARATTER. BULLONI: BULLONI A.R. per tutti i giunti bullonati
Il trattamento superficiale relativo alle superfici di accoppiamento dei giunti delle travi principali si considera, in accordo con quanto prescritto dalla CNR-UNI10011-97(cfr. §4.2.2.4) e DM14/01/2008 risulta pari a μ = 0,30
- CLASSE BULLONI
Viti 10.9 secondo UNI EN 20898/1 - UNI 5712
Dadi 10 secondo UNI EN 3740/4 - UNI 5713
Rosette C50 UNI EN 7845 EN 10083(HRC32+40)
UNI 5714
Forature secondo quanto previsto dalla CNR-UNI-97 §5.3.2
I bulloni devono essere montati con una rosetta sotto la testa dellavite e una rosetta sotto il dado. I bulloni disposti in verticale presentano la testa della vite rivolta verso l'alto ed il dado verso il basso.

PIOLI NELSON: PIOLI CONNETTORI
TIPO NELSON St 37-3K (S235J2G3 + C450 SNERVAMENTO 350 N/mmq ROTTURA 450 N/mmq Allungamento 15 % Strizione 50%)
SECONDO UNI-EN 10025
NORMA DI RIFERIMENTO UNI EN ISO 13918

allegato n.: 11.2.5 — titolo abbreviato: SP EX SS N 415 - LOTTO 3

PROVINCIA DI CREMONA
SETTORE INFRASTRUTTURE STRADALI

S.P. ex S.S. n. 415 "PAULLESE"
AMMODERNAMENTO TRATTO "CREMA-SPINO D'ADDA"

LOTTO N. 3 - "NUOVO PONTE SUL FIUME ADDA"
LAVORI DI RADDOPPIO DEL PONTE SUL FIUME ADDA
E DEI RELATIVI RACCORDI IN PROVINCIA DI CREMONA E LODI

emissione	descrizione	disegnato	data emissione
1	revisione a seguito verifica UTP		FEBBRAIO 2016
0	prima emissione		DICEMBRE 2015

livello: PROGETTO DEFINITIVO — codice CUP: G41B03000270002
codice: 15E10-STR02
elaborato: O.A. N.1 - PONTE SUL FIUME ADDA
IMPALCATO METALLICO: ASSIEME GENERALE
allegato n.: 11.2.5 — scala: 1:100/1:250
data: 27 MAG. 2016

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO (Ing. Virginio Brocajoli) — IL PROGETTISTA GENERALE (Ing. Davide Pisana) — IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO (Ing. Roberto Vanzini)

Percorso file: U:\lavori09\Projects\SS415\PONTE SPINO\Definitivo_CR\11.2.5_STR02 ASSIEME GENERALE_R01.dwg