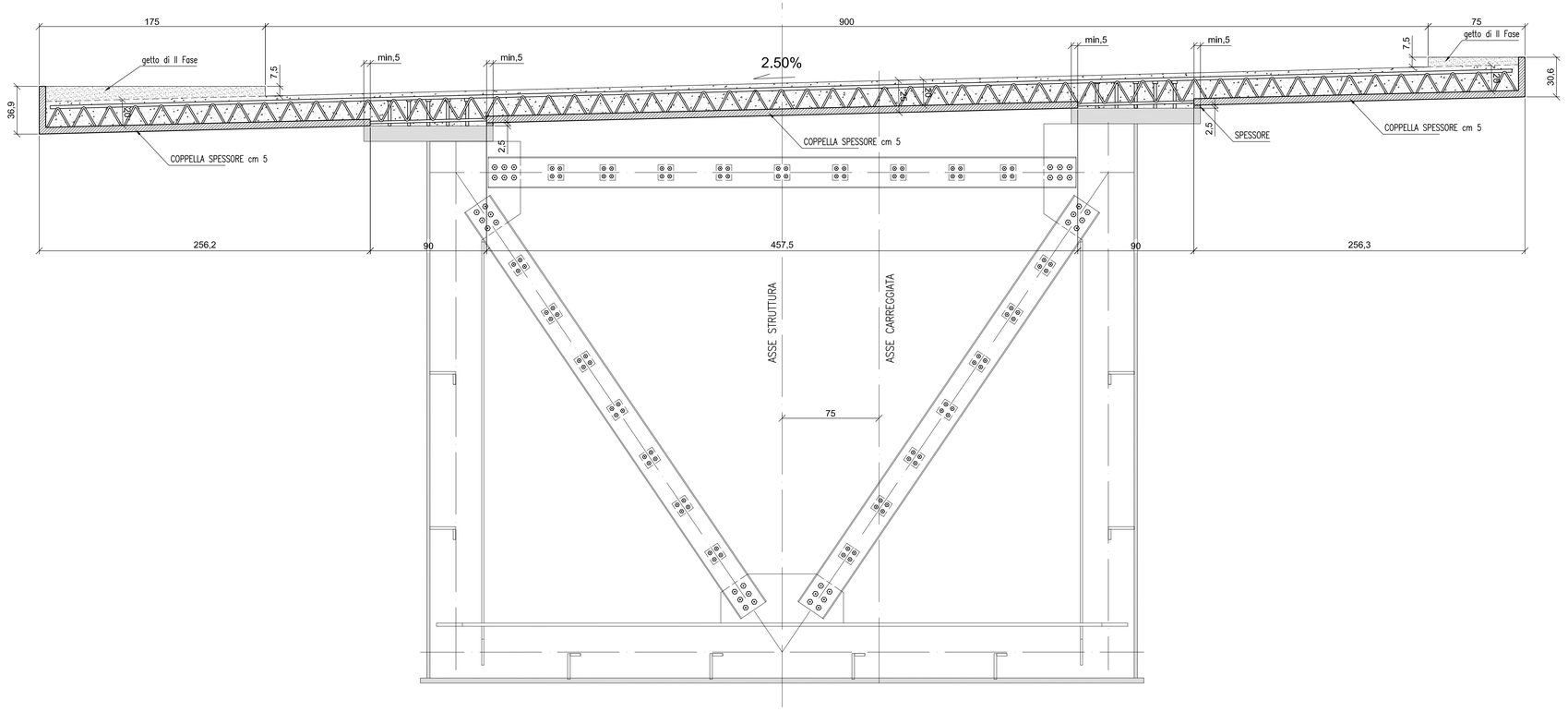
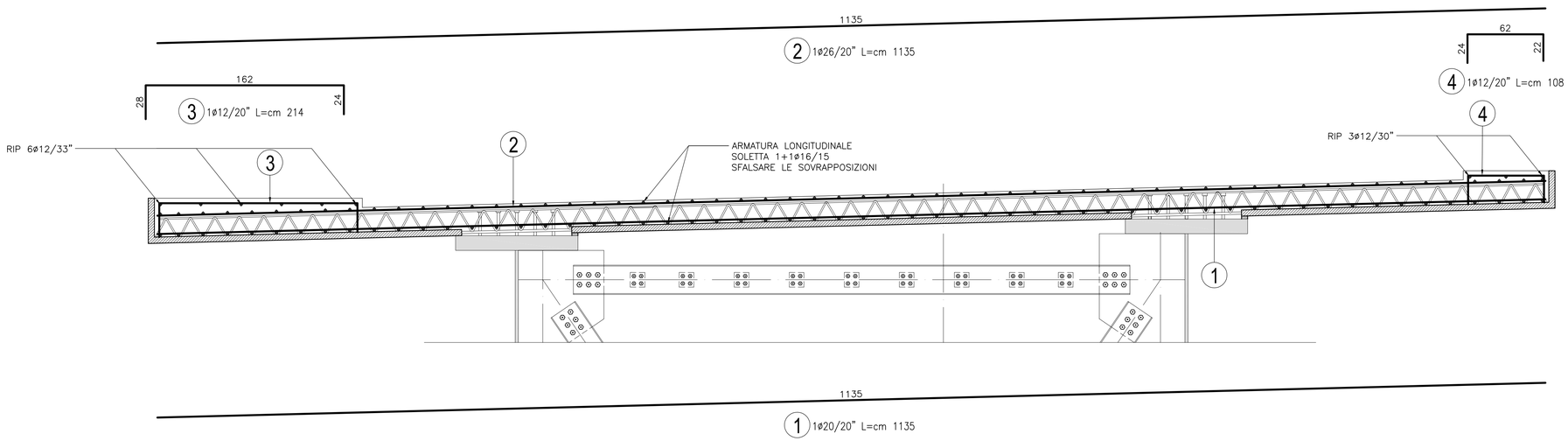
CARPENTERIA SOLETTA COLLABORANTE

scala 1:20



ARMATURA SOLETTA COLLABORANTE

scala 1:20



NOTA: DIMEZZARE IL PASSO DELL'ARMATURA TRASVERSALE PER I PRIMI 5 mt DALLE SPALLA
E PER COMPLESSIVI 2 mt IN CORRISPONDENZA DEGLI APPOGGI SULLE PILE

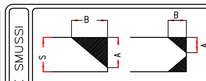
MATERIALI

SALDATURE

MINIMO
z = 0.7 S

SALVO DIVERSA INDICAZIONE

NOTE SMUSSI



SMUSSO A*B (S SPESSORE PIATTO)

NOTE MATERIALI

ACCIAIO PER CARPENTERIA:
CORTEN
S355J0W – FE510C PROFILI LAMINATI
S355J0W – FE510C PIASTRAME MK < = 20 mm
S355J2W – FE510D PIASTRAME POS < = 40 mm
S355K2W – FE510DD PIASTRAME POS > 40 mm

ACCIAIO PER ARMATURA SOLETTA:
B450 C

CALCESTRUZZO SOLETTA:

CLASSE DI RESISTENZA:	C35/45
CLASSE DI ESPOSIZIONE:	XF4
SLUMP:	S4
RAPPORTO A/C MAX:	<0.5
CONTENUTO MIN ARIA:	4%
CONTENUTO MIN CEMENTO:	380 Kg
DIAMETRO MAX INERTE:	20 mm
TIPO CEMENTO:	III oppure IV

FORI BULLONI

BULLONE	FORO	BULLONE	FORO
M 10	ø 10.3	M 22	ø 22.5
M 12	ø 12.3	M 24	ø 24.5
M 14	ø 14.3	M 27	ø 27.5
M 16	ø 16.3	M 30	ø 30.5
M 18	ø 18.3	M 33	ø 34
M 20	ø 20.3	M 36	ø 37

COPPIE SERRAGGIO BULLONI

BULLONE	4.6 N*m	5.6 N*m	6.6 N*m	8.8 N*m	10.9 N*m
M 10					
M 12	39	48	58	90	113
M 14	62	77	93	144	180
M 16	96	121	145	225	281
M 18	133	166	199	309	387
M 20	188	235	282	439	549
M 22	256	320	384	597	747
M 24	325	407	488	759	949
M 27	476	595	714	1110	1388
M 30	646	808	969	1508	1885

VERNICIATURE

I CICLI DI VERNICIATURA SARANNO COME INDICATO NELLE NORME TECNICHE D'APPALTO
PRINCIPALI CARATTERISTICHE:
– SABBIATURA GRADO Sa2 1/2
– MANO DI FONDO PIGMENTATO AL CROMATO DI ZINCO DA 80 MICRON
– MANO INTERMEDIA EPOSSIDICA PIGMENTATA CON BIOSSIDO DI TITANIO DA 100 MICRON
– MANO DI FINITURA POLIURETANICA CON SPESSORE DI 60 MICRON DI COLORE RAL 9006 GLOSS40

PIOLI NELSON

PIOLI CONNETTORI
TIPO NELSON St 37–3K (S235J2G3 + C450 SNERVAMENTO 350 N/mmq ROTTURA 450 N/mmq Allungamento 15 %
Strizione >/=%)
SECONDO UNI–EN 10025
NORMA DI RIFERIMENTO UNI EN ISO 13918

CARATTER. BULLONI

BULLONI A.R. per tutti i giunti bullonati
Il trattamento superficiale relativo alle superfici di accoppiamento dei giunti delle travi principali si considera, in accordo con quanto prescritto dalla CNR–UNI10011–97(cfr. §4.2.2.4) e DM14/01/2008 risulta pari a μ = 0,30

– CLASSE BULLONI
VITI 10.9 secondo UNI EN 20898/1 – UNI 5712
Dadi 10 secondo UNI EN 3740/4 – UNI 5713
Rosette C50 UNI EN 7845 EN 10083(HRC32÷40)
UNI 5714

Forature secondo quanto previsto dalla CNR–UNI–97 §5.3.2
I bulloni devono essere montati con una rosetta sotto la testa delavite e una rosetta sotto il dado. I bulloni disposti in verticale presentano la testa dello vite rivolta verso l'alto ed il dado verso il basso.

allegato n. 11.2.11

titolo abbreviato: SP EX SS N 415 - LOTTO 3

PROVINCIA DI CREMONA
SETTORE INFRASTRUTTURE STRADALI

S.P. ex S.S. n. 415 "PAULLESE"
AMMODERNAMENTO TRATTO "CREMA-SPINO D'ADDA"

LOTTO N. 3 - "NUOVO PONTE SUL FIUME ADDA"
LAVORI DI RADDOPPIO DEL PONTE SUL FIUME ADDA
E DEI RELATIVI RACCORDI IN PROVINCIA DI CREMONA E LODI

emissione	descrizione	disegnato	data emissione
1	revisione a seguito verifica UTP		FEBBRAIO 2016
0	prima emissione		DICEMBRE 2015

livello: PROGETTO DEFINITIVO

codice CUP: G41B03000270002

elaborato: O.A. N.1 - PONTE SUL FIUME ADDA
SOLETTA COLLABORANTE:
CARPENTERIA ED ARMATURA

codice: 15E10-STR08

allegato n.: 11.2.11

scala: 1:20

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO	IL PROGETTISTA GENERALE	IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
(Ing. Virginia Rivaggi)	(Ing. Davide Pisano)	(Ing. Roberto Viarolo)

data 27 MAG. 2016

Percorso file: O:\lavori\Progetti\2015\PONTE SPINO\Definitivo_O\R11.2_G-11.2.11_STR 07_SB IMPALCATO SOLETTA_R01.dwg